



3 февраля 2020 г. исполняется 100 лет со дня рождения Николая Петровича Малевского, всеми уважаемого и любимого наставника, который почти 70 лет трудился в стенах МГТУ им. Н.Э. Баумана на кафедре «Инструментальная техника и технологии» факультета «Машиностроительные технологии».

Все эти годы Николай Петрович полностью отдавал себя делу воспитания и обучения молодежи, формирования инженеров высочайшей квалификации. Являясь талантливым методистом, Н.П. Малевский разработал, опубликовал и оставил будущим поколениям несколько курсов дисциплин и десятки учебно-методических пособий, многие из которых и по сей день остаются основной литературой, входящей в учебные планы специальности.

Н.П. Малевский поддерживал тесные дружеские связи с коллегами со своего факультета, и если к нему обращались за помощью, всегда оказывал ее.

Столь продолжительная работа с максимальной самоотдачей породила плеяду специалистов, почитающих Н.П. Малевского как наставника и старшего товарища.

К сожалению, Николай Петрович немного не дожил до своего столетнего юбилея. Но для сохранения истории факультета и Университета в целом, преемственности традиций работы в высшей школе и памяти о Н.П. Малевском организована и будет проведена Всероссийская научно-методическая конференция, посвященная 100-летию со дня его рождения, с участием коллег, учеников Николая Петровича и нынешних студентов факультета «Машиностроительные технологии».

ОРГАНИЗАТОРЫ КОНФЕРЕНЦИИ

- Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»
- Научно-учебный комплекс «Машиностроительные технологии» (НУК МТ) МГТУ им. Н.Э. Баумана

ОРГАНИЗАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ КОНФЕРЕНЦИИ

***Председатель организационного комитета,
руководитель конференции***

Колесников Александр Григорьевич — руководитель НУК МТ,
д-р техн. наук, профессор

Члены организационного комитета, руководители секций

Утенков Владимир Михайлович — заведующий кафедрой
МТ1, д-р техн. наук, профессор

Мальков Олег Вячеславович — доцент кафедры МТ2,
канд. техн. наук, доцент

Зайцев Александр Вячеславович — доцент кафедры МТ3,
канд. техн. наук, доцент

Ученый секретарь конференции

Малькова Людмила Дмитриевна — заместитель заведующе-
го кафедрой МТ2, канд. техн. наук

СЕКЦИИ КОНФЕРЕНЦИИ

Секция 1. Металлорежущие станки

Секция 2. Инструментальная техника и технологии

Секция 3. Технология машиностроения

ПАРТНЕРЫ КОНФЕРЕНЦИИ

	Группа компаний Пумпа
	ЗАО «ЗЭМ «РКК «Энергия»
	ООО «Интехника»
	ООО «Видис Групп»
	ООО Мир Станочника
	ООО «ПО «Иннотехмет»
	Представительство VSM AG
	Seco Tools (Россия)
Иорамшвили Илья Теймуразович	выпускник 1997 г.
Гаевой Андрей Петрович	выпускник 1995 г., глава администрации Губкинского городского округа, Губкин, Россия
Малламагомедов Юсуп Магомедович	выпускник 1998 г., руководитель Ассоциации операторов связи Республики Дагестан, Махачкала, Россия
Митрофанов Андрей Анатольевич	выпускник аспирантуры 1997 г., декан факультета «Автоматика и электроника» КГТА им. В.А. Дегтярева, Ковров, Россия

РАСПИСАНИЕ РАБОТЫ КОНФЕРЕНЦИИ

14 февраля 2020 г.

12.00–12.30

РЕГИСТРАЦИЯ УЧАСТНИКОВ КОНФЕРЕНЦИИ

Главный учебный корпус, ауд. 316

ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ

12.30–12.45

Открытие конференции — *А.Г. Колесников*,
руководитель НУК «Машиностроительные технологии»,
д-р техн. наук, профессор

12.45–13.00

Древаль А.Е., д-р техн. наук, профессор

Николай Петрович Малевский — коллега и наставник

13.00–13.15

О.Н. Чевская (Малевская)

Мой отец — Николай Петрович Малевский

ЗАСЕДАНИЯ СЕКЦИЙ

13.30–15.30

Заседания секций:

СЕКЦИЯ 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ

Место проведения — ГУК, лаборатория кафедры МТ1, ауд. 114

СЕКЦИЯ 2. ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ

Место проведения — ГУК, ауд. 316

СЕКЦИЯ 3. ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Место работы — ГУК, ауд. 299а

15.30–16.00

Подведение итогов конференции, награждение участников
(по секциям)

РАСПИСАНИЕ ДОКЛАДОВ ПО СЕКЦИЯМ

СЕКЦИЯ 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ

Руководитель: д-р техн. наук, профессор **В.М. Утенков**

<i>Главный учебный корпус, ауд. 114</i>			
1	Калаев А.С., Бессуднов А.В., Домнышев А.А.	Использование машинного зрения для корректировки управляющей программы обработки на станках с ЧПУ	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
2	Кропотин Н.Ю., Лукоперов С.	Применение машинного зрения для автоматизации технологических процессов	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
3	Кузнецов П.М. ¹ , Белоусов Н.А. ²	Цифровизация производственной системы изготовления изделий авиационной техники	¹ МАИ, Москва, Россия ² МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
4	Цораев Д.Т., Элькин Я.В.	Система активного контроля качества обработанной поверхности на станках с ЧПУ, основанная на искусственном интеллекте	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
5	Чуев К.В., Дуюн Т.А., Чуева Ю.А.	Имитационное моделирование динамических характеристик промышленного робота с использованием программного комплекса MSC Adam»	БГТУ им. В.Г. Шухова, Белгород, Россия
6	Элькин Я.В., Цораев Д.Т.	Применение автоматических систем управления в металлорежущем оборудовании	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия

СЕКЦИЯ 2. ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ

Руководитель: канд. техн. наук, доцент *О.В. Мальков*

<i>Главный учебный корпус, ауд. 316</i>			
1	Воронов Н.В., Васильев С.Г.	Способ тарирования естественной термопары	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
2	Глухов В.С., Павлюченков И.А., Мальков О.В.	Моделирование резьбофрезерования	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
3	Гуленков К.М., Малькова Л.Д.	Оценка энергопотреб- ления при токарной обработке резцами из твердого сплава	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
4	Гусев Я.В.	Приспособление для анализа позициониро- вания СМП в гнезде токарного резца	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
5	Диденко М.И.	Анализ эксплуатации патронов для metallo- режущих инструментов	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
6	Дульнев К.В., Мальков О.В.	Влияние упрочняющего инструмента на резь- бовую поверхность	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
7	Коссова З.Ю., Аношко П.В., Виноградов Д.В.	Исследование обраба- тываемости алюмомат- ричных композицион- ных материалов сверлением	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
8	Кротова А.Е., Подпратов Д.В., Блинова Т.А.	Некоторые аспекты электроэрозионной прошивки отверстий малого диаметра	БГТУ им. В.Г. Шухова, Белгород, Россия
9	Кхалифа М., Дуюн Т.А.	Применение програм- мных пакетов для чис- ленного моделирова- ния процесса резания	БГТУ им. В.Г. Шухова, Белгород, Россия
10	Лагойский И.Д., Мальков О.В.	Анализ способов резьбофрезерования	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия

11	Лепендин А.А.	Приспособление для имитации станочного зацепления	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
12	Митюржев А.Г., Карельский А.С., Мальков О.В.	Использование сборной резьбовой фрезы для оценки критерия равномерности резьбофрезерования	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
13	Пандуров М.А.	Определение теоретического профиля резьбы при резьбофрезеровании	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
14	Райков К.В., Васильев С.Г.	Вариант анализа эффективной мощности на операции точения	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
15	Тивирев Е.Г., Маслов А.Р.	Модель системы инструмента для концевое фрезерования	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
16	Черный А.И., Павлюченков И.А.	Разработка программы автоматизированного черчения резьбовой фрезы	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия

СЕКЦИЯ 3. ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ**Руководитель:** канд. техн. наук, доцент **А.В. Зайцев**

<i>Главный учебный корпус, ауд. 299а</i>			
1	Альбов М.А.	Разработка кинематики способа формообразования винтовых отверстий обойм героторных пар	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
2	Бабель А.В.	Исследование влияния осевой составляющей силы резания на величину поперечного перемещения оси при токарной обработке нежестких валов	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
3	Баранов Д.С., Дуюн Т.А., Чередников И.И.	Моделирование условий резания с применением нейронных сетей	БГТУ им. В.Г. Шухова, Белгород, Россия
4	Бурин М.А.	Технология окрашивания металлических поверхностей масштабных моделей в домашних условиях	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
	Быценко И.Н., Кротова А.Е., Архипова Н.А.	Причины износа деталей под действием турбулентности, кавитации и технология нанесения защитного покрытия	БГТУ им. В.Г. Шухова, Белгород, Россия
6	Винников Д.А.	Сравнение экономической целесообразности лезвийной и абразивной обработки	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
7	Волков Е.А., Зайцев А.В.	Повышение эффективности технологической подготовки производства за счет использования технологических 3D-эскизов	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия

8	Гайнутдинов Т.М., Базров Б.М.	Определение последовательности учета факторов при выборе технологических баз	¹ МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия ² ИМАШ им. А.А. Благонравова РАН, Москва, Россия
9	Гончаров А.А.	Экспериментальное исследование технологических возможностей специальной стратегии обработки сложнопрофильных циклоидальных винтовых поверхностей на станках с ЧПУ	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
10	Губанов А.Е., Дуюн Т.А., Бочарникова Г.В.	Моделирование составляющих сил резания при фрезерной обработке	БГТУ им. В.Г. Шухова, Белгород, Россия
11	Дурыхин А.А., Хуртасенко А.В.	Исследование стратегий для фрезерной обработки тонкостенных элементов деталей из алюминиевых сплавов	БГТУ им. В.Г. Шухова, Белгород, Россия
12	Ерыгин Е.В., Дуюн Т.А.	Эволюция методов исследования и прогнозирования качества обрабатываемой поверхности	БГТУ им. В.Г. Шухова, Белгород, Россия
13	Жигулина Ю.А., Стецура Я.С., Маслова И.В.	Технология изготовления арт-объекта в стиле стимпанк	БГТУ им. В.Г. Шухова, Белгород, Россия
14	Игнатов А.В., Мозгин С.А.	Сборка клеевых цилиндрических соединений в условиях поточного производства	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
15	Исхаков Д.А.	Определение длины врезания при нарезании резьбы с крупным шагом на токарных станках с ЧПУ	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия

16	Кузнецов В.А., Прокопьев А.Ю.	Моделирование упругих отжатий тонкостенной заготовки в процессе растачивания в ней отверстий	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
17	Лютиков Ю.А. ¹ , Васильев А.С. ¹ , Люхтер А.Б. ²	Обеспечение износостойкости поверхностей прецизионных деталей в гетерогенных технологических структурах с использованием лазерной закалки	¹ МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия ² ООО «ИЦ при ВлГУ», Владимир, Россия
18	Мамченкова А.А., Брагин А.А., Погонин А.А.	Проектирование сборочных операций	БГТУ им. В.Г. Шухова, Белгород, Россия
19	Пашнев А.А., Чув К.В., Голдобина В.Г.	Исследование расчета размерной цепи сборки цилиндра вакуум-насоса	БГТУ им. В.Г. Шухова, Белгород, Россия
20	Пестерев Р.А., Маслова И.В.	Методика принятия решений при проектировании технологических процессов на изготовление корпусных деталей	БГТУ им. В.Г. Шухова, Белгород, Россия
21	Степанов М.Г.	Определение допустимой погрешности базирования при обработке корпусных деталей	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
22	Стецура Я.С., Жигулина Ю.А., Маслова И.В.	Выявление причинно-следственных связей при проектировании параметрической мебели	БГТУ им. В.Г. Шухова, Белгород, Россия
23	Троицкий А.А. ^{1,2}	Разработка коэффициентов производственной технологичности конструкции изделия	¹ ИМАШ им. А.А. Благонравова РАН, Москва, Россия ² МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
24	Хуртасенко В.А., Щрубченко И.В.	К вопросу обеспечения технологичности встраиваемых обрабатываемых модулей	БГТУ им. В.Г. Шухова, Белгород, Россия